

# codial <sup>v7</sup>



## GPAO Plus

Le logiciel de gestion de production

Codial GPAO est spécialement destiné aux PME-PMI ayant un process de fabrication dans leur activité.

Facile à mettre en œuvre, Codial GPAO offre une grande souplesse d'utilisation tout en respectant une approche très pragmatique des contraintes de production.

Codial GPAO Plus intègre toutes les fonctionnalités de la version Négoce Plus et ainsi fédère les informations commerciales et les données de production dans une base de données commune.



82 Rue de Bretagne  
BP. 10033  
49450 St MACAIRE en MAUGES

Tél: 02 41 65 74 47 - Fax: 02 41 30 95 85

Email : [contact@fbsi.fr](mailto:contact@fbsi.fr)  
[www.fbsi.fr](http://www.fbsi.fr)

## Codial GPAO Plus

Codial GPAO Plus est doté de toutes les fonctionnalités de la version négoce et intègre dans la même base de donnée la gestion de production. Gérez communément vos articles, matières premières, nomenclatures, opérations, vos clients et prospects, la production, la chaîne des ventes, le suivi de la production et le suivi des règlements.

### Adaptation, confidentialité, simplicité d'utilisation

#### Adaptez, sécurisez.

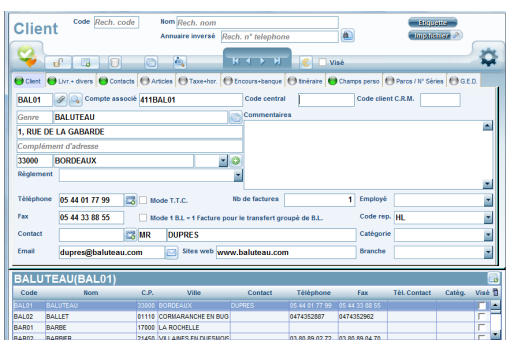
- Gestion multi établissements avec ajout ou suppression de modules en fonction du secteur d'activité de l'entreprise.
- Gestion des droits d'accès utilisateurs.
- Champs personnalisables sur les fichiers clients, prospects et articles.
- Paramétrage des colonnes sur les formulaires.
- Traçabilité des opérations sur les fichiers et les documents.
- Paramétrage du mode de calcul des prix.
- Routage des impressions.
- Transfert total ou partiel entre documents commerciaux par simple clic.



Ecran d'accueil CODIAL GPAO Plus

### Le fichier Clients

- Gestion des catégories clients, et des prix négociés pour les tarifs des fabrications des pièces récurrentes
- Multi adressages de livraisons permettant de facturer au siège social et de livrer à l'atelier.
- Champs personnalisables et fiches personnalisables.
- Gestion des contacts.
- Affectation de la fiche à un commercial, classification par branche d'activité.
- Visualisation de tous les documents faits pour un client, gestion de dossiers pour le client indépendamment des affaires
- Gestion des conditions de règlements, du nombre de factures, du taux d'escompte.
- Gestion des encours avec seuil d'alerte
- Possibilité de bloquer un client, notification du motif
- Impressions d'étiquettes, conceptions de mailings suivant des filtres de sélections paramétrables et enregistrables.
- Création des tarifs clients.



Fiche client

## Fichier Articles

- Gestion de multi références : référence interne, référence constructeur, références fournisseurs. Gestion code barres, reprise ou création.
- Articles nomenclaturés, matières premières, pièces, fournitures, opérations, main d'œuvre
- Gestion des N° de série.
- Gestion des N° lots
- Gestion multi fournisseurs par référence article. Gestion des prix par quantité par fournisseurs.
- Gestion des bases fournisseurs avec importations des tarifs.
- Prix par quantités, grilles tarifaires.
- Conditionnement d'achat et conditionnement de vente, conditionnement de stockage.
- Paramétrage des comptes comptables.
- Stocks mini et maxi, calcul du stock réel, stocks multi établissements
- Affectation à un fournisseur par défaut, affectation d'une marque, famille et sous-famille. Image du produit incorporable sur la fiche article par simple clic.
- Paramétrages de champs personnalisés et fiches personnalisées, duplication d'articles.
- Traçabilité des mouvements de stock, transferts de stocks.
- Impression d'étiquettes selon plusieurs formats, impression des tarifs clients.
- Notion de non stock et mise en veille, articles immatériels, article de

**Article**

En soldes  S.T.  Rech. référence

Ref. Const: 5353 C.A.: 1,000 Marque:  Mise en veille   
 Ref. Intern.: 5353 C.V.: 1,000 Fourn:  Immatériel   
 Ref. Fourn.: 5353 Div.: 1,000 Tarif V.:  Sans gest. stock   
 Code barre:  Densité: 0,0000 Poids:  Sans réq. auto.   
 Ref. Subst.:  T.V.A.: 19,60 % Livraison: 0 mois 0 s.  5554 Ref.   
 Date: 04/12/2008 Famille: 4 MECANIQUE PROX.  5554 Ref.   
 Désignation: ROUL A ROTULE ZZZ21TC 150X85X36 S.famille: 7 ROULEMENTS ET   
 Durée valid:  Duree valid:

P. Base H.T.: 0,00 Coeff. revent: 1,00000 Coeff. vente: 0,81039 Marges %:  s. rev.: 0,00  
 Coeff. achat: 0,00000 P. Vente H.T.: 0,00 P. R.P.: 46,33 P. R.P.: 57,17 s. rec.: 0,00  
 P. Achat H.T.: 57,17 P. Revent H.T.: 57,17 P. Vente T.T.C.: 55,411 P. Solde: 0,0000 Emplac: AM34

Référence	Marque	Désignation	Phase	Quantité	Prix B. RET.	Prix M. RET.	Prix M. TTC.
5352		ROUL A ROTULE / BILLES 2010-205-S090X23 2jvt		14,64	0,00	0,00	0,00
5353		ROUL A ROTULE ZZZ21TC 150X85X36		57,17	46,33	55,411	
5354		ROUL A ROTULE ETANCHE MIX WZZ218BLKCS - NTN		0,00	0,00	0,00	0,00
5355		REDUCTEUR 100-H058		372,86	0,00	0,00	0,00
538		COLLER PLAST NOR LARG 6 LG 180 REF: 319 25		0,85	0,00	0,00	0,00

Fiche article

**Gestion de la nomenclature**

Référence article: 381040-1  
BRAS RETOURNEUR HYDR-DROIT DOUBLE CISEAUX

Référence	Phase	Quantité	Désignation
381040-1			BRAS RETOURNEUR HYDR-DROIT DOUBLE CISEAUX
379114			40.00 ACIER A CLAVETTE 100x11
379115			1.00 Main d'oeuvre Mécanique diverse atelier
379116			1.00 CLAVETTE 100x11 LG 40
379117			40.00 ACIER A CLAVETTE 100x11
379118			1.00 Main d'oeuvre Mécanique diverse atelier
1116			4.00 VIS 6 PAIS CREUX 6 10
1517			4.00 CIRCLIPS POUR ARBRE 25
2008			18.00 VIS 6 P CR 8 25 T FRAS
2510			2.00 ATTACHE RAPEE SIMPLE 38 1 ORAMITE
379105			2.00 ANE TENSION / RETOURNEUR CISEAUX 38 1
379106			2.00 PIGNON 140TS 38 1 AL 60 - clavette / moyes
379107-1			2.00 GALET DE RENVOI / RETOURNEUR CISEAUX 38 1

Détail référence: NOMECADEV - Main d'oeuvre Mécanique diverse atelier

Quantité:  Phase:

Détail opération

Tps unitaire (mm):  Forfait  Temps masqué  Ref. Plan: 379114  
 Machine affectée:  Commentaire:   
 Tps total (mm):   
 Capacité machine:   
 Unité de la capacité machine:

Nomenclature multi-niveaux

**Gestion de la nomenclature**

Référence article: 120013  
LIAISON ARBRE TRANSMISSION Ø65

Référence	Phase	Quantité	Tps Unitaire (mm)	Tps Total (mm)	Désignation
120013					LIAISON ARBRE TRANSMISSION Ø65
120013-1					20.00 BILLES 2010-205-S090X23
120013-2					CLAVETTE Ø47 LARG Ø80TS 20
120013-3					1.00 Main d'oeuvre Mécanique diverse atelier
120013-4					2.00 Main d'oeuvre
120013-5					2.00 Main d'oeuvre DE affaires
120013-6					3.00 Main d'oeuvre atelier électrique

Quantité:  Phase:

Détail opération

Tps unitaire (mm):  Forfait  Temps masqué  Ref. Plan:   
 Machine affectée:  Commentaire:   
 Tps total (mm):   
 Capacité machine:   
 Unité de la capacité machine:

Vision des gammes de la nomenclature

## Les Nomenclatures

### Visualisation

- Repérage rapide et simple des nomenclatures par un code couleur dédié.
- Visualisation des nomenclatures et des multi-niveaux sous forme d'arborescence.
- A l'intérieur de la nomenclature, possibilité de rechercher un élément sur sa référence avec positionnement automatique dans la navigation de la nomenclature.
- Visualisation scindée de la nomenclature suivant la nature des composants permettant ainsi d'avoir d'une part une vision groupée des composants et d'autre part une vision groupée des opérations pour la nomenclature en question.
- Possibilité d'ajout de matière ou d'opération dans un sous-ensemble directement depuis la nomenclature principale.

### Gestion

- Possibilité d'ajouter sur un niveau d'une nomenclature précisément des composants de type matières, opérations et sous-nomenclatures via l'utilitaire du caddie.
- Possibilité de substituer une référence par une autre en conservant les propriétés mise pour la référence substituée avec test du type de l'élément substitué. Ainsi, une main d'œuvre sera obligatoirement substituée par une autre main d'œuvre.
- Possibilité de modification des sous-ensembles directement dans la



- Possibilité de forfaitiser une opération avec une notion de capacité. Dans ce cas, quelque soit la quantité lancée en fabrication, le temps machine forfaitisé est incompressible dès la première unité lancée.
- Affectation d'une machine avec prise en compte de la capacité machine, indication du conditionnement de stockage et de l'unité de stockage
- Saisie indifféremment des temps en heures ou en minutes.
- Gestion des phases permettant d'attribuer un numéro d'ordre de fabrication
- Duplication des nomenclatures avec récupération du détail de la

## Organisation des Phases

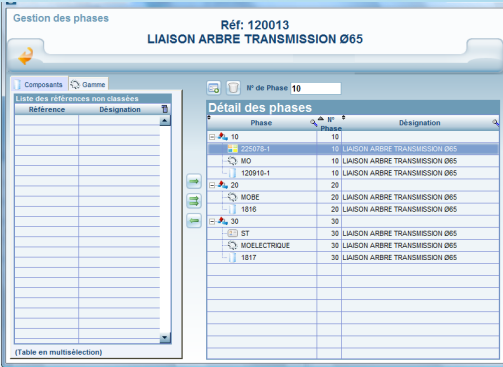
- La gestion des phases permet une réorganisation de la nomenclature en fonction du process de production.
- Affectation indépendante des composant et des gammes dans les phases de production.
- Ajout élément par élément dans les phases successives
- Ajout de la totalité des éléments en une seule fois
- Retrait d'un élément d'une phase
- Ajout des phases de production en dizaine permettant ainsi d'insérer des phases en cas d'oubli.

## Commande client et demande de fabrication

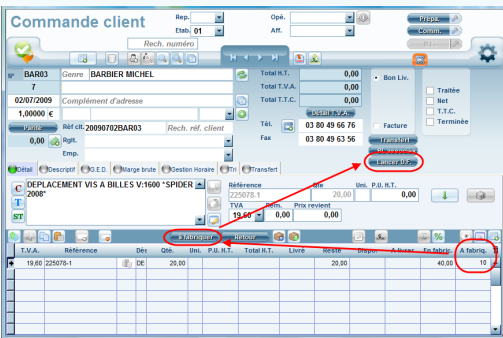
- Saisie standard d'une commande client comprenant des nomenclatures à fabriquer.
- Outils de calcul permettant de proposer une quantité à fabriquer en fonction du stock disponible et des quantités en fabrication pour la pièce sélectionnée.

## Lancement en fabrication

- Tableau récapitulatif de toutes les pièces en demande de fabrication avec indication de la quantité en stock.
- Sur sélection d'une référence à fabriquer, visualisation du détail des commandes clients associées à cette pièce.
- Indication de la quantité totale en demande de fabrication sur la pièce sélectionnée.
- Indication du temps machine théorique pour l'ensemble de la référence pièce à fabriquer.
- Sélection de ou des commandes clients à lancer en fabrication pour la pièce en question
- Possibilité de fractionner les demandes de fabrication d'une commande client pour le lancement en fabrication.
- Possibilité de fusionner plusieurs demandes client pour le lancement en fabrication.
- Sur chaque ligne des lancements en fabrication, indication du délai de livraison avec possibilité de trier les lancements sur la date du délai de livraison



Organisation des phases



Commande client

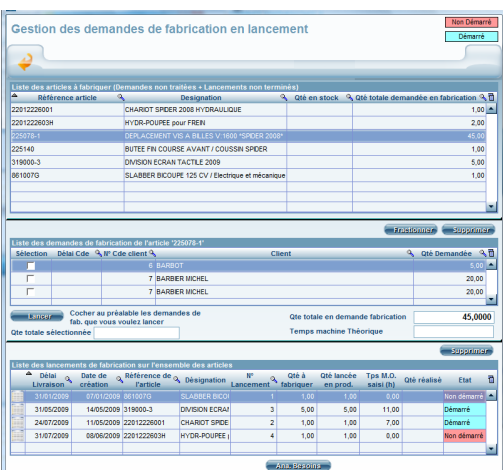


Tableau des lancements en fabrication

## Analyse des besoins et génération OF

**Génération des ordres de fabrication**

Détail article à fabriquer  
 Référence article : Z2012226001  
 Désignation : CHARIOT SPIDER 2008 HYDRAULIQUE

Info. Lancement  
 N° de lancement : 2  
 Date de création : 11/05/2009  
 Date de livraison : 24/07/2009

Qté restante à fabriquer : 5,00  
 Etab. pour l'atelier de fab. : 02

Paramétrage génération OF

Liste des OF à générer

Ordre	Quantité	Désignation complémentaire (à saisir)
1	5,00	

Analyse du nombre d'OF minimum pouvant être réalisés

Ordre	Qté	Opération	Désignation	Quantité	Tps théor. (min)	Fortes	Tps total (min)	Capacité machine	Unité	Capacité à produire	Unité	No OF minimum

### Fenêtre génération OF

DATE : 07/07/2009

Identification :

**FICHE SUIVEUSE DE PRODUCTION**

Commande : 3  
 Client : BARBIER MICHEL  
 Livraison : 24/07/2009

Descriptif : Suivant le devis n°10  
 N° fiche de lancement : 2

Référence : Z25140  
 Désignation : BUTEE FIN COURSE AVANT / COUSSIN SPIDER

Nombre de pièces à produire : 30

Repère	Opérations / Main d'œuvre	Qté.	Tps. (mm)	Tps (h)
10	MOMECADEV. Main d'œuvre Mécanique diverse atelier	30,00	900	0j 15h 00m

Repère	Liste des Matières	Qté.
	CARRÉ PLEIN -1596- CARRÉ PLEIN DE 25 LE SUN/MT BESON	4 500,00

Référence	Décl. Code	N° Cmode Client	N° Demande de Fabrication	Client	Qté
Z2012226001	20/07/0024	3	2	BARBIER MICHEL	1,00

### Fiche suivieuse de production

Arborescence de la liste des OF

Référence	N° OF	Désignation	Désignation complémentaire	Qté totale en fabrication	Qté en stock	N° de lancement	Etat
Z2012226001	1	CHARIOT SPIDER 2008 HYDRAULIQUE		5,00	0,00	1	Terminé
Z2012226001	2	POURTEUR SPIDER 2008 HYDRAULIQUE		1,00	0,00	1	Terminé
Z2012226001	3	POURTEUR SPIDER 2008 HYDRAULIQUE - FAV		1,00	0,00	1	Terminé
Z2012226001	4	RETOURNEUR 2008 HYDRAULIQUE		1,00	0,00	1	Terminé
Z2012226001	5	BLENDER 2008 HYDRAULIQUE		1,00	0,00	1	Terminé

Pointage Composants / Mat.

Phase	Référence	Désignation	Coef.	Qté. Besoin	Qté. Stock	Qté. Restante à produire	Qté. Restante à recevoir	A. Sans
10	2029	JARRE RACLO FLEX CAOUTCH 19 H5 9 - 1,0000	2,0000	2,0000	0,0000	2,0000	0,0000	
10	4451	EMBOÛT DE FLEXION MT 10000 R5 - 1,0000	2,0000	2,0000	0,0000	2,0000	0,0000	
10	4452	EMBOÛT DE FLEXION MT 10000 R5 - 1,0000	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	
10	4453	EMBOÛT DE FLEXION MT 10000 R5 - 1,0000	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	
10	3243	BLENDER 2008 HYDRAULIQUE	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	
10	2028	FLEXIBLE CAOUTCH 2 HAPRES 10x19 110,0000	10,0000	10,0000	0,0000	10,0000	0,0000	
10	4451	EMBOÛT DE FLEXION MT 10000 R5 - 1,0000	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	
10	3243	BLENDER 2008 HYDRAULIQUE	1,0000	1,0000	0,0000	1,0000	0,0000	

### Gestion des OF

DUBUIS Isabelle

**Fiche suivieuse**

**Annuler**

**Valider**

### Pointage sur logiciel ATELIER

### Analyse des besoins

- L'analyse des besoins se calculent soit pour l'ensemble des lancements en fabrication soit pour un lancement en fabrication précisément.
- Visualisation sous forme d'arborescence de toutes les nomenclatures présentes pour la fabrication.
- Distinction des éléments prédéfinis pour la sous-traitance.
- Possibilité d'envoyer en sous-traitance des nomenclatures qui n'étaient pas initialement prévu de sous-traiter.
- Possibilité d'exclure des éléments du lancement en fabrication
- Pour chaque référence de pièces à fabriquer, visualisation du détail des demandes de lancement en fabrication.

### Génération des OF

- Pour chaque référence de pièces à fabriquer, choix de la quantité à lancer en fabrication
- Lancement des OF avec paramétrage de la génération des OF pour la pièce en question : nombre d'OF à générer, quantité maximum à

## Impression fiches suivieuses

- Impression des fiches suivieuses de production avec option d'impression avec code barre ou non.
- Paramétrage d'option d'impression sur les fiches suivieuses non code barrées
- Impression code barre avec identification code barre du salarié et identification code barre des opérations à réaliser respectivement.
- Mention des repères en face de chaque opération machines et main d'œuvre, descriptif des opérations, indication de la quantité à fabriquer sur l'OF en question, indication du temps théorique en minutes et en heures.
- Détail des commandes clients rattachées directement à l'OF

## Gestion des OF

### Visualisation des OF

- Tableau de bord des OF : visualisation sous forme d'arborescence ou sous forme tabulaire des OF lancés
- Indicateur couleur de l'état d'avancement OF par OF.
- Sur chaque référence à fabriquer, indication du N° commande client, du N° de lancement (incrémentation numérique automatique) et du niveau de production.
- Sélecteur de visualisation des OF en fonction de leur état

### Validation des OF

- Possibilité d'activer un sélecteur permettant depuis le tableau, de valider en une seule fois pour une nomenclature sélectionnée toutes ses sous-nomenclatures attachées. Cette option évite de passer toutes les étapes de contrôle de faisabilité de la pièce par rapport à la quantité réellement disponible en stock.
- Possibilité de récupérer directement les pointages des composants et des main d'œuvre enregistrés par code barre via le logiciel ATELIER.

## Modification des OF

- Visualisation scindée des matières et des main d'œuvre.
- Possibilité de modifier un OF directement depuis le tableau de pointage de l'OF via la méthode du caddie.
- Possibilité d'ajouter, modifier ou supprimer un ou plusieurs composants et/ou main d'œuvre.
- Possibilité d'ajouter un commentaire sur un OF
- Possibilité au niveau de l'étude de prix d'ajouter des frais divers afin

## Gestion N° lots et N° séries

- Gestion des N° série sur les pièces concernées.
- Gestion des N° lots et traçabilité amont et aval des lots sur les pièces et matières concernées.
- Gestion de crise avec recherche sur un N° lot.

## Les travaux

- Reprise automatique des pointages enregistrés depuis le logiciel ATELIER
- Visualisation en jour, semaine, mois.
- Saisie manuelle.

## Détail des travaux sur les OF

- Saisie par employé des opérations faites sur les OF respectivement.
- Saisie du temps passé par opération.
- Visualisation graphique des différentes opérations effectuées sur les OF par employés.
- Visualisation en jour, semaine, mois.

## Temps de présence employés

- Saisie du temps de présence journalier par employé.
- Visualisation graphique du temps de présence par employé.

## La saisie horaire

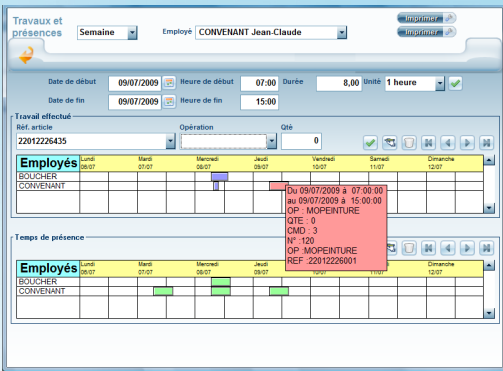
- En complément du module TRAVAUX, la saisie horaire permet d'une part d'établir un état préparatoire pour les bulletins de salaires et d'autre part d'affecter des opérations de main d'œuvre et opérations.
- Visualisation en jour, semaine, mois.
- Saisie des heures journalières. Possibilité de saisie des heures au « km »

## Décomptes horaires et frais

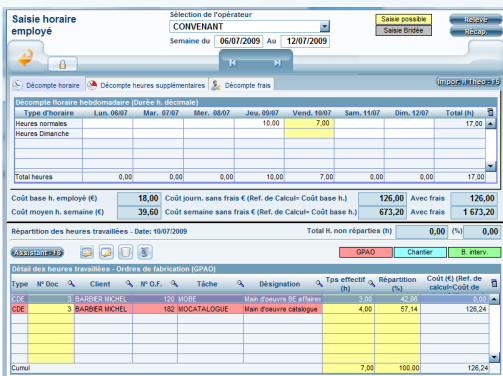
- Saisie par employé des heures journalières.
- Calcul automatique du décomptes des heures supplémentaires hebdomadaires.
- Décomptes des frais de l'employé.
- Calcul de coût journalier et hebdomadaire de l'employé compte tenu des frais ou non.

## Saisie des temps opérateurs

- Saisie par opérateurs des temps passés quotidiennement par OF avec reprise du temps de présence de la journée.
- Possibilité d'ajouter des opérations auxiliaires sur un OF.



Travaux et présence



Saisie horaire



Temps opérateur sur OF



## Mouvements de stocks

- Le module mouvements des stocks permet pour un OF et ses sous-OF liés précisément de transférer les pièces du stock principal (magasin par exemple) vers un autre endroit de stockage (un atelier par exemple) et inversement et ainsi tenir à jour le stock du magasin.
- Possibilité d'afficher ou non les références des sous-OF liés à l'OF principal
- Possibilité en fonction de l'OF choisi de concaténer les références présentes sur toute l'arborescence de l'OF.
- Calcul automatique des quantités à transférer en fonction du stock magasin
- Possibilité de modifier la quantité à transférer.
- Affichage ou non des quantités en stock pour le magasin.
- Affichage ou non des quantités en stock pour les ateliers.
- Impression d'un bon de prélèvement avec pour chaque OF les

## Analyse des charges et des opérations

- Le module d'analyse des charges permet de quantifier les encours de production en fonction d'une date de référence.

### Charges globales

- Tableau des charges globales visualisant l'état d'avancement global pour chaque type d'opération.
- Visualisation graphique du pourcentage d'avancement par rapport au temps prévu en lancement en fabrication.
- Visualisation graphique du pourcentage d'avancement par rapport au temps prévu en commande client.
- Possibilité de tenir compte des disponibilités en stock pour le calcul du temps prévisionnel sur les commandes clients.

### Détail des charges par opération

- Le détail des charges par opération permet de quantifier sur les OF ou sur les commandes clients les pièces et matières en cours de réalisation.
- Indicateur visuel du pourcentage d'avancement sur les références respectivement.
- Indication de la date de délai de livraison.

## Le suivi de chantier

- Le suivi de chantier permet d'obtenir l'écart entre le PREVU et le DEBOURSE sur les installations indépendamment de la production.

### Saisie des heures d'installation et mise en place

- Saisie par employé du temps passés sur le site pour l'installation
- Chiffrage et valorisation dynamique de l'écart entre le prévu et le déboursé pour les heures passées sur site.

### Pointage des matériaux prévus pour les installations

- Pointage des quantités posées sur les installations en fonction de l'avancement.
- Chiffrage et valorisation dynamique de l'écart entre le prévu et le déboursé pour les matériaux posés sur site.

Bon de prélèvement				
Té :		Emetteur : MAGASIN Z1		
Fax :				
Pour l'OF N°197				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC11	1004	ECROU USUEL M10		230,00
Pour l'OF N°168				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC11	1008	ECROU USUEL M14		82,00
Pour l'OF N°214				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC11	1007	ECROU USUEL M16		96,00
Pour l'OF N°166				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC11	1010	ECROU USUEL M14		80,00
Pour l'OF N°168				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC11	1017	ECROU USUEL M8		72,00
Pour l'OF N°170				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC26	1030	RIVET POP 4.8 20		210,00
Pour l'OF N°168				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	
AC12	1044	RONDELLE PLATE DE 16		136,00
Pour l'OF N°234				
Emplacement	Référence	Désignation	Qté	

## Travaux et présence

Analyse de charges GPAO						
Analyse de la charge jusqu'au 31/07/2009						
(Par défaut on affiche le détail de livraison le plus éloigné au niveau des lignes de commandes clients non terminées)						
Recherche effectuée						
Charges globales						
Analyse de la charge sur l'ensemble des opérations de main d'oeuvre						
Référence M.O.	Désignation	Temps passé sur les OF des Linc. de Fab. (h)	% d'avancement sur les OF.	Temps prévu sur les Cdes Clients (h)	% d'avancement sur les Cdes	
MO	Main d'oeuvre	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
MOBE	Main d'oeuvre BE affaire	3,00	0,00 0,0 %	3,00	0,00 0,0 %	
MOEFALCOQUE	Main d'oeuvre forgeron	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
MOELECTRIQUE	Main d'oeuvre atelier elec	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
MOESSAI	/	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
MOINSTALL	Installation sur site	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
MOINSTRADY	Main d'oeuvre électricien	7,00	64,50 103,0 %	22,00	31,80 14,5 %	
MONMONTAGE	Main d'oeuvre montage	0,00	1 500,00 0,0 %	250,50	0,00 0,0 %	
MOPEINTURE	Peinture	0,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
NETTOYAGE		5,00	0,00 0,0 %	0,00	0,00 0,0 %	
Cumul		19,00	1 564,50	272,50		

## Analyse des charges

Suivi de chantier	
17 Jul 2009	

N° de commande : 9  
Affaire : DUBOIS ISABELLE du au  
Prix de vente : 542,60 Marge : 437,04

Tableau de répartition				
	Prévu	Gest. Horaire	Déboursé	Ecart
Nombre d'heures	10,00	4,00	0,00	6,00
Total d'heures	617,90	105,56	0,00	512,24
Total de pièces	-157,80	0,00	0,00	-157,80
Total des divers	0,00	0,00	0,00	0,00
<b>Total</b>	<b>460,00</b>	<b>105,56</b>	<b>0,00</b>	<b>354,44</b>

Détail de la prestation					
Référence	Désignation	Condition	Prix revient	Qté prévue	Qté utilisée
MOF-REDUCT SEW AVANC	Motor-réducteur à arbres parallèles	1,00	903,00	1,00	1,00
NIVEAU-VISUEL-OJET NIVEAU	NIVEAU-VISUEL-OJET NIVEAU	1,00	87,88	1,00	1,00

Total non prévu (Main d'oeuvre incluse)	0,00
Total non posé (Main d'oeuvre incluse)	960,88
Différentiel	960,88

### Détail des heures

Nom opérateur	Nb d'heures	Date
BOUCHER	2,00	15/07/2009
<b>Sous total</b>	<b>BOUCHER</b>	<b>2,00</b>
CONVENANT	1,00	15/07/2009
CONVENANT	1,00	15/07/2009
<b>Sous total</b>	<b>CONVENANT</b>	<b>2,00</b>

## Suivi de Chantier

## Demande d'achat

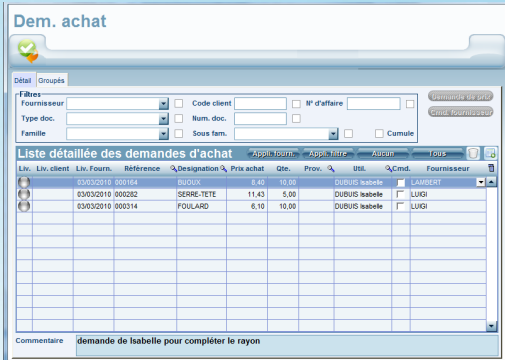
- Demande d'achat auprès du service achat, envoi des références en demande de prix ou en commande fournisseur
- Visualisation détaillée des références des demandes d'achat ou visualisation groupée des références
- Filtre selon le fournisseur, type de document, familles, sous-famille, numéro d'affaire...

## Demande de prix

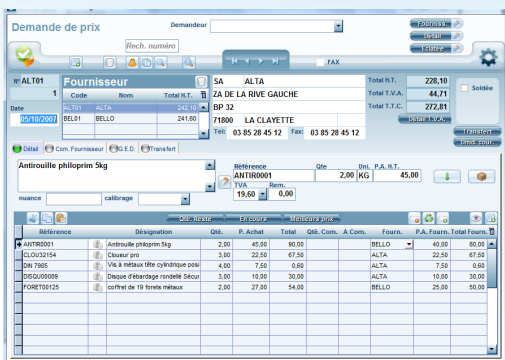
- Demande de prix auprès de plusieurs fournisseurs simultanément
- Impression des demandes de prix par fournisseur
- Impression écartée de la demande de prix pour la gestion interne
- Utilitaire de comparaison des prix d'achat
- Affectation automatique du fournisseur proposant le meilleurs prix pour une référence ou possibilité de sélectionner un fournisseur
- Transfert de la demande de prix en commande fournisseurs
- Possibilité de mettre à jour les prix d'achat du fournisseur sélectionné depuis la demande de prix

## Commandes fournisseurs

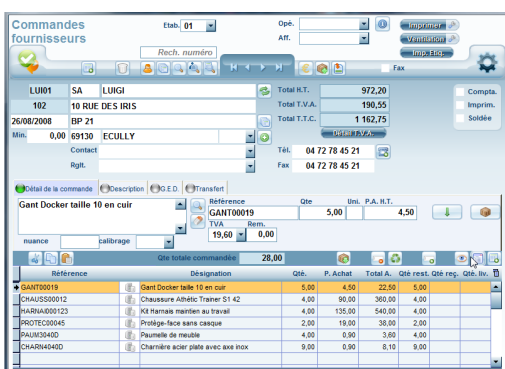
- Commandes fournisseurs ouvertes
- Envoi par e-mail des documents.
- Création d'articles depuis les commandes.
- Réception automatique des articles issus des affaires clients
- Impression des ventilations articles par affaires pour aider à la préparation des livraisons.
- Gestion des établissements linéairement.
- Détermination du délai de livraison linéairement.
- Indication des minima de commande et franco de port
- Possibilité d'affecter la commande fournisseur à un document de vente
- Transfert des quantités reçues en Bons de livraison fournisseur
- Gestion des approvisionnements et des reliquats
- Gestion des prix d'achats, mise à jour ou non des prix d'achats sur les fiches articles
- Rappel des articles mémorisés
- Fiche personnalisée.
- Visualisation des commandes fournisseurs non soldées
- Visualisation des commandes clients non soldées avec indication visuel de l'état livrable total, partiel ou non.



Module demande d'achat

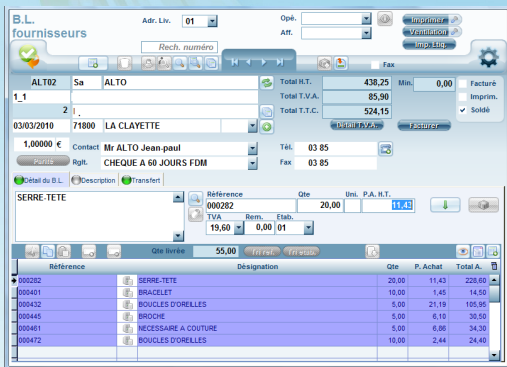


Demande de prix



Commande fournisseur





## Bons livraison fournisseurs

- Récupération des quantités pointées depuis les commandes fournisseurs
- Impression du BLF
- Impression de la ventilation de BLF
- Impression des étiquettes de la marchandise réceptionnée
- Possibilité de saisir manuellement un BLF
- Recherche des BLF non transférés en factures fournisseurs
- Transfert du BLF en facture fournisseur

## Factures fournisseurs

- Récupération des quantités pointées depuis les commandes fournisseurs
- Impression du BLF
- Impression de la ventilation de BLF
- Impression des étiquettes de la marchandise réceptionnée
- Possibilité de saisir manuellement un BLF
- Recherche des BLF non transférés en factures fournisseurs
- Transfert du BLF en facture fournisseur
- Possibilité de regrouper plusieurs BLF sur une seule facture fournisseur.

## Chaîne des ventes

- Création rapide et simples des documents de ventes : devis, commandes clients, bons de livraison, factures...
- Possibilité d'incorporer des lignes de texte, des lignes d'articles non présents dans le fichier articles, des chapitres, titres et sous-titres avec leurs sous totaux respectifs.
- Choix des modèles d'impressions.
- Envoi des documents par internet, Exportation vers Word, Excel, Html...
- Mémorisation des articles pour des achats futurs. Génération automatique d'une commande fournisseur depuis un document de vente.
- Visualisation de l'historique article.
- Utilitaires copier/coller. Enregistrement de phrases mémo.
- Transfert partiel ou complet du document par simple clic.
- Recherche systématique des documents ouverts pour le clients avec possibilité de compléter un document ouvert ou création d'un nouveau document.
- Tri des articles en fonction de leur nature (marchandise ou prestation)

**Devis :** Création via traitement de texte avec incorporation d'images, utilitaire de réajustement des prix, suivi documents. Transfert en commandes clients, BL ou facture directement. Duplication de devis, création de devis référent et de ses variantes.

**Commandes clients :**

- Transfert des lignes en demande de fabrication.
- Possibilité d'inclure dans la même document les fabrication de pièces et machines et l'installation liée à ces fabrications.

### Bon livraison fournisseur

**FACTURE FOURNISSEUR**

Adresse  
Sa ALTO  
71800 LA CLAYETTE

N° 125  
Code fournisseur : ALTO2  
Tel : 03 85 25 85 21  
Fax : 03 85 25 85 22

CHAUFFAILES, le 04/03/2010

Référence	Désignation	Etab	Qte	P.U.H.T.	Total H.T.
000282	SERRE-TETE	01	20,00	11,43	228,60
000491	BRACELET	01	10,00	1,45	14,50
000432	BOUCLES D'OREILLES	01	5,00	21,19	105,95
000445	BROCHE	01	5,00	6,10	30,50
000461	NECESSAIRE A COUTURE	01	5,00	6,86	34,30
000472	BOUCLES D'OREILLES	01	10,00	2,44	24,40
<b>Total H.T.</b>					<b>439,25</b>
<b>T.V.A. 19,60 %</b>					<b>85,90</b>
<b>Total T.T.C.</b>					<b>524,15</b>

### Bon livraison fournisseur

**Devis**

Rep. MIC01 Mr MICHAL DAMIEN  
110 13 Rue des framboisiers  
14032009  
1.000000 € 71800 LA CLAYETTE FR  
Contact : 03 85 28 14 54  
Rgt. A réception de facture Fax : 03 85 28 15 55

Perceuse Percussion 120W

T.V.A.	Référence	Désignation	Qte	Unit.	P.U.H.T.	Total H.T.	Trans.	A trans.
19.60	02700VAE	Perceuse Percussion 120W	1,00	183,11	183,11	1,00		
19.60		Éon participation	1,00	1,00	1,00	1,00		
19.60		Protection	1,00	702,40	702,40	1,00		
19.60	04070019	Cléf Double tête 18 mm cob	1,00	80,00	80,00	1,00		
19.60	04080012	Chaussure Atlas-Trainier S1 42	2,00	108,75	217,49	2,00		
19.60	040900123	Kit Hamme maintien au travail	2,00	180,00	360,00	2,00		
19.60	041000123	Clé guille Rio table XL	1,00	10,00	10,00	1,00		

### Document de départ : un devis

**SAITEC**

**FACTURE**

Client : MICHAL DAMIEN  
Date : 04/03/2010  
N° de commande : 13 Rue des framboisiers  
N° de facture : 71000 LA CLAYETTE  
Tel : 03 85 28 14 54 Fax : 03 85 28 15 55

Référence	Désignation	Qte	Unit.	P.U.H.T.	Total H.T.	Trans.	A trans.
02700VAE	Perceuse Percussion 120W	1,00	183,11	183,11	1,00		
04070019	Cléf Double tête 18 mm cob	1,00	80,00	80,00	1,00		
04080012	Chaussure Atlas-Trainier S1 42	2,00	108,75	217,49	2,00		
040900123	Kit Hamme maintien au travail	2,00	180,00	360,00	2,00		
041000123	Clé guille Rio table XL	1,00	10,00	10,00	1,00		

**Total H.T.** 840,60  
**T.V.A. 19,60 %** 164,88  
**Total T.T.C.** 1005,48

### Impression facture

## RMA (retour de marchandises)

### Gérez le matériel défectueux :

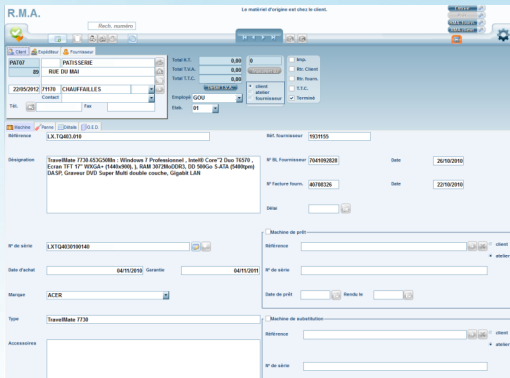
- Définissez l'origine de la RMA : origine société ou origine client.
- Identifier facilement le matériel via son numéro de série
- Gérez le départ du matériel défectueux : départ atelier, départ client
- Suivez l'avancement de la RMA

### Gérer le matériel de prêt :

- Sélectionnez une machine de prêt dans le parc de prêt
- Possibilité d'impression de la liste des matériel de prêt avec repère des matériels de prêt sorti

### Gérer le retour du matériel :

- Matériel retourné et réparé
- Matériel remplacé par le fournisseur
- Matériel retourné en l'état
- Matériel remboursé



RMA (retour marchandises)

## Réservation

### Réservation dès le lancement en fabrication ou sur l' OF:

- Lors du lancement en fabrication, réservez des lots et/ou des numéros de série nécessaires à la fabrication lancée.
- Possibilité de réserver une quantité inférieure à la quantité lancée.
- Possibilité de dé-réserver.

### Réservation à la commande de sous-traitance :

- Visualisez les quantité en stock et les quantités indisponibles car réservées sur les OF.



Réservation



Visualisation des quantités réservées

## Contrôle et pilotage des Affaires

Centralisez dans vos Affaires toutes les informations nécessaires :

- Tiers (clients, fournisseurs, sous-traitants, intervenants internes, intervenants externes)
- Documents d'achats, de ventes, sous-traitance ou interventions
- Main d'œuvre et frais
- Appels émis, appel reçus
- règlements
- Éléments externes reliés et classés via la GED de Codial

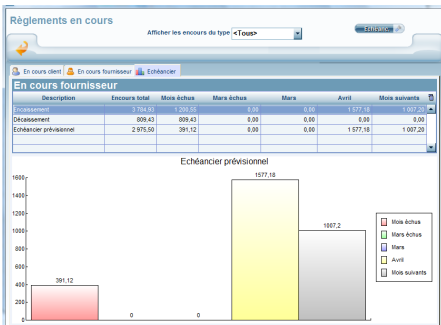
Structurez et analysez vos Affaires :

- Découpez vos affaires en sous-affaires afin d'améliorer encore le niveau de suivi et d'analyse
- Disposez de nombreux états de synthèse (prévisionnel réalisé, écart en pourcentage, écart en valeur)
- Obtenez instantanément les informations de rentabilité globale ou

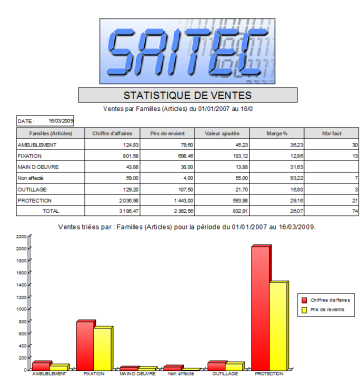
**Budget**

Type	Marché	Facturé	Ecart	Ecart (%)
Montant HT	75 191,29	31 816,00		
Matériaux	52 176,10	24 462,00	-24 462,00	-100,00
Main d'œuvre	52 176,10	24 462,00	-24 462,00	-100,00
MARGE	23 015,19	7 354,00	24 462,00	332,03
MARGE %	30,61	23,15	76,85	332,03

Pilotage des projets



Echéancier



Histogramme

## Suivi des règlements

- Pointage des règlements clients et fournisseurs
- Suivi des Encours clients
- Impression des échéanciers clients et fournisseurs
- Impression d'un échéancier comparatifs clients/fournisseurs.
- Gestion des relances sur 3 niveaux avec copies des factures associées
- Edition des remises bancaires et fichiers traites.

## Transfert comptable

- Transfert des achats, des ventes
- Transfert des règlements clients et fournisseurs
- Sélection des documents à transférer mois par mois, global ou individuellement
- Liens vers les logiciels standards du marché
- Impression du brouillard de saisie.

## Statistiques

- Analyse chiffrée et graphique de l'activité commerciale de l'entreprise.
- Statistiques achats, ventes et articles
- Analyse des devis en cours, acceptés, refusés...
- Chiffre d'affaires fournisseurs et clients
- Suivi des consommations et des stocks
- Possibilité de statistiques personnalisées.